



**Mink Riemenbürsten – die ideale Lösung zum  
Transportieren, Führen, Querreinigen und vieles mehr**

Mink belt brushes – the ideal solution for conveying, guiding,  
transverse cleaning and much more

Szczotki pasowe Mink – idealne rozwiązanie do transportowania, pro-  
wadzenia, czyszczenia poprzecznego i wielu innych zastosowań

**Think Mink!®**



**Mink  
Bürsten®**

Die Ideenmarke für  
innovative Faserlösungen

# Mink Flachriemen-Bürsten – ideal zum Querreinigen

## Mink flat-belt brushes – ideal for transverse cleaning

### Szczotki Mink na pasach płaskich – idealne do czyszczenia poprzecznego

Neben dem zuverlässigen Reinigen von Produkten aller Art, z. B. das zuverlässige Querreinigen von Förderbändern, eignen sich Mink Flachriemen-Bürsten auch optimal zum Transport empfindlicher Oberflächen. Durch die Möglichkeit, die Fasern individuell anzuordnen, können die flexiblen Riemenbürsten neben einem Pfeilbesatz für richtungsgebende Anwendungen auch durch segmentartige Beborstung als Mitnehmer eingesetzt werden. Zu allen Umgebungsverhältnissen wie z. B. Öle, Fette, Chemikalien, Schmutz und Feuchtigkeit stehen geeignete Riemen und Fasermaterialien zur Verfügung. Mink Flachriemen-Bürsten sind als endliche oder endlose Ausführung erhältlich

Mink flat-belt brushes are not only perfect for cleaning products of all kinds, such as transverse cleaning of conveyor belts, they are also ideally suited for conveying objects with delicate surfaces. The bristles of these flexible belt brushes can be configured as needed, permitting arrow-shaped designs for pushing action or segmented arrangements for positioning. Suitable belts and bristle materials are available for use in any environmental conditions, including exposure to oil, grease, chemicals, dirt and moisture. Mink flat-belt brushes can be supplied in both open-ended and endless versions.

Oprócz niezawodnego czyszczenia produktów wszelkiego rodzaju, np. niezawodnego oczyszczania poprzecznego taśm przenośnikowych, szczotki Mink na pasach płaskich optymalnie nadają się również do transportu wrażliwych powierzchni. Dzięki możliwości indywidualnej konfiguracji włókien, elastyczne szczotki pasowe można oprócz układu w strzałę do zastosowań kierunkowych zaopatrzyć w segmentowy układ włókien, tak żeby działały jak zabieraki. Na wszystkie warunki otoczenia, np. tam gdzie występują oleje, smary, chemikalia, brud i wilgoć, dostępne są odpowiednie pasy oraz materiały na włókna. Szczotki Mink na pasach płaskich dostępne są w wersji skończonej i bezkońcowej.

#### Ihre Vorteile:

#### Your advantages:

#### Korzyści:

- Anpassungsfähig an individuelle Lösungsansprüche
- Gezielt auf eine Seite abreinigen
- Größere Reinigungsflächen als bei Rundbürsten möglich
- Sehr gute Reinigungswirkung schon bei geringem Anpressdruck
- Transportieren auf Stau
- Schonend gegenüber empfindlichen Oberflächen
- Sehr gut auch als Mitnehmer bei Transportaufgaben geeignet
- Adaptable to suit wide range of requirements
- For diverting material to one side
- Larger cleaning area than with cylinder brushes
- Excellent cleaning even with little contact pressure
- Stacking of products possible
- Gentle to sensitive surfaces
- Ideal as drivers in conveying operations
- Möglichkeit dostosowania do indywidualnych wymagań
- Celowe oczyszczanie na jedną stronę
- Możliwe jest czyszczenie większych powierzchni niż w przypadku szczotek okrągłych
- Bardzo dobre działanie czyszczące już przy niewielkim docisku
- Transport w strefach gromadzenia się produktów
- Delikatne dla wrażliwych powierzchni
- Bardzo dobrze nadają się również jako zabieraki do zadań transportowych

#### Querreinigung von Transportbändern

Transverse cleaning of conveyor belts  
Oczyszczanie poprzeczne taśm przenośnikowych



#### Flachriemen-Bürsten zum Reinigen von Kleinflächen

Flat-belt brushes for cleaning small areas  
Szczotki na pasach płaskich do czyszczenia małych powierzchni



# Technische Hinweise für Mink Flachriemen-Bürsten BFR

## Technical specifications for Mink flat-belt brushes (BFR)

## Informacje techniczne o szczotkach Mink na pasach płaskich BFR

<b>BFR Mink Flachriemen-Bürsten</b> Mink flat-belt brushes Szczotki Mink na pasach klinowych	
<b>Bezeichnung</b> Description Nazwa	<b>25 LL + L</b>
<b>Riemenstärke</b> Belt thickness Grubość pasa	<b>ca. 6,5 mm</b> approx. 6,5 mm ok. 6,5 mm
<b>Laufseite/Rückseite</b> Backing material Strona bieżna/strona odwrotna	<b>Chromleder</b> Chrome leather Skóra chromowa
<b>Zugband (Einlage)</b> Draw tape (inlay) Cięgno (wkład)	<b>Polyamid 0,9 mm</b> Polyamide 0.9 mm Poliamid 0,9 mm
<b>Riemenvorspannung (bezogen auf Achsabstand)</b> Belt pre-tension (relative to distance between pulley centres) Wstępne napięcie pasa (w odniesieniu do odstępów osi)	<b>2-3 %</b>
<b>Verstellbereich für einstellbare Spannrolle (bezogen auf Achsabstand)</b> Adjustment range for adjustable tensioning pulley (rel. to dist. between pulley centres) Zakres regulacji regulowanej rolki napinającej (w odniesieniu do odstępów osi)	<b>5 %</b>
<b>Riemengeschwindigkeit, max. bis</b> Belt speed, up to max. Prędkość pasa, maks. do	<b>6 m/s</b>
<b>Riemenbreite, min. bis max.</b> Belt width, min. to max. Szerokość pasa, min. do maks.	<b>10 mm bis 250 mm</b> <b>10 mm to 250 mm</b> <b>10 mm do 250 mm</b>
<b>Temperaturbeständigkeit</b> Thermal resistance Odporność na temperaturę	<b>bis -10 °C</b> <b>to -10 °C</b> <b>do -10 °C</b>
<b>Chemische Beständigkeit</b> Chemical resistance Odporność chemiczna	<b>auf Anfrage</b> on request na zapytanie

<b>Umlenkrollen-Mindestdurchmesser (abhängig von Riemenbreite und Beborstung)</b> Minimum diameters for deflection pulleys (depending on belt width and bristle specifications) Minimalna średnica rolek zwrotnych (w zależności od szerokości pasa i rodzaju włosia)			
<b>Riemenbreite</b> Belt width Szerokość pasa	<b>Mindestens Umlenkrollen-<math>\varnothing</math> bei Kunstfasern bis <math>\varnothing</math> 0,6 mm und Naturhaare, max. Bündel-<math>\varnothing</math> 3,6</b> Min. deflection pulley dia. for synthetic bristles of up to 0.6 mm dia. and natural bristles, with bristle bundles max. 3.6 dia. Minimalna $\varnothing$ rolek zwrotnych dla włosia z tworzyw sztucznych o $\varnothing$ do 0,6 mm i włosia naturalnego, maks. $\varnothing$ wiązki 3,6 mm.	<b>Umlenkrollen-<math>\varnothing</math> bei Kunstfasern über <math>\varnothing</math> 0,6 mm bis <math>\varnothing</math> 0,8 mm, max. Bündel-<math>\varnothing</math> 3,6</b> Deflection pulley dia. for synthetic bristles from 0.6 mm to 0.8 mm dia. with bristle bundles max. 3.6 dia. Minimalna $\varnothing$ rolek zwrotnych dla włosia z tworzyw sztucznych o $\varnothing$ powyżej 0,6 mm do $\varnothing$ 0,8 mm, maks. $\varnothing$ wiązki 3,6 mm	
<b>bis</b> up to 50 mm <b>do</b>		90 mm	100 mm
<b>bis</b> up to 100 mm <b>do</b>		120 mm	150 mm
<b>bis</b> up to 200 mm <b>do</b>		150 mm	200 mm
<b>über</b> over 200 mm <b>ponad</b>		200 mm	250 mm

alle Angaben in mm  
all dimensions in mm  
wszystkie dane w mm

## Mink Keilriemen-Bürsten

Mink vee-belt brushes

Szczotki Mink na pasach klinowych



# Preiswerte Lösungen schnell bei Ihnen im Haus

## Cost-effective solutions, prompt delivery

## Rozwiązania w korzystnej cenie i o krótkim czasie dostawy

Mink Keilriemen-Bürsten sind die ideale Lösung bei geringem Einbauraum. Sie werden wahlweise in endlicher oder endloser Ausführung geliefert. Um Sie schnell beliefern zu können, haben wir die wichtigsten Keilriemen-Bürsten in unser Standardprogramm aufgenommen. Für spezielle Aufgaben finden Sie anbei Anregungen für Modifikationen und Sonderanfertigungen.

Mink Keilriemen-Bürsten sind sehr robust. Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Öl, Fett und gängige Chemikalien schaden den Bürsten nicht. Sie bestehen aus einem Polyester-Elastomer mit homogener Schmelzfähigkeit.

Arbeitstemperaturen: -15 °C bis +80 °C  
Riemengeschwindigkeit: bis 20 m/s  
Empfohlene Vorspannung: 2-4 %

Mink vee-belt brushes are ideal for use in small spaces. They can be supplied in both open-ended and endless versions. To ensure quick delivery, we have included the most common belt types in our range of standard products. If you have special requirements, see our enclosed suggestions on modifications and custom designs.

Mink vee-belt brushes are very hard-wearing and resistant to dust, dirt, moisture, oil, grease and common chemicals. They are made of a polyester elastomer with good melt processability.

Working temperatures: -15 °C to +80 °C  
Belt speed: up to 20 m/s  
Recommended pretensioning: 2-4%

Szczotki Mink na pasach klinowych są idealnym rozwiązaniem przy niewielkiej ilości miejsca na montaż. Dostarczane są wg wyboru w wersji skończonej i bezkońcowej. Aby móc zapewnić krótkie terminy dostaw włączyliśmy najważniejsze szczotki na pasach klinowych do naszej oferty katalogowej. W wypadku zastosowań specjalnych należy zapoznać się z sugestiami dotyczącymi modyfikacji i produktów specjalnych.

Szczotki Mink na pasach klinowych są bardzo trwałe.

Pył, brud, wilgoć, olej, smar i powszechnie stosowane chemikalia nie zaszkożą szczotkom. Wykonane są z elastomeru poliestrowego o jednorodnych właściwościach topnienia.

Temperatury robocze: -15°C do +80°C  
Prędkość biegu pasa: do 20 m/s  
Zalecane wstępne naprężenie: 2-4%

## Technische Hinweise für Mink Keilriemen-Bürsten BKR

## Technical specifications for Mink vee-belt brushes (BKR)

## Informacje techniczne o szczotkach Mink na pasach klinowych BKR

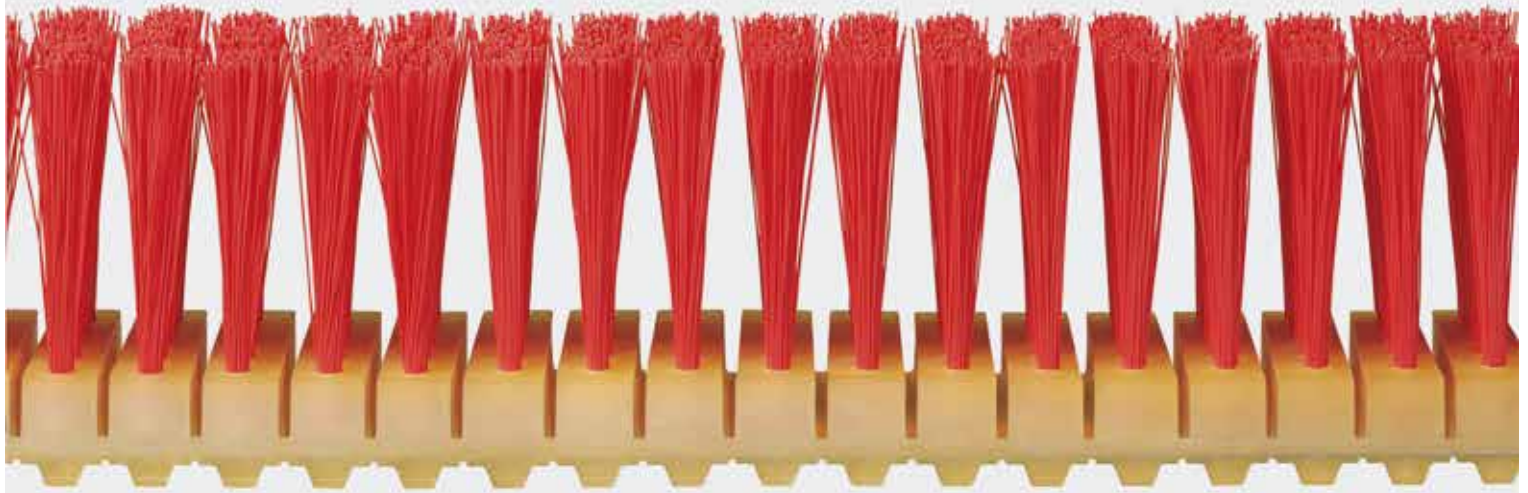
BKR: Standardtypen		BKR: standard types		BKR: Typy standardowe			
<b>Riemenbreite</b> Belt width Szerokość pasa	<b>B (mm)</b>	8	10	13	17	20	22
<b>Riemenhöhe</b> Belt height Wysokość pasa	<b>H (mm)</b>	5	6	8	11	12,5	14
<b>Scheibenwirkdurchm. mind.</b> Effective pulley dia., min. Średnica skuteczna koła co najmniej	<b>Ø d (mm)</b>	80	100	120	160	220	240
<b>Riemenlänge (neutrale Phase)</b> Belt length (untensioned) Długość pasa (nienapiętego)	<b>auf Anfrage</b> on request na zapytanie						
<b>endlich</b> open-ended na zapytanie	<b>oder</b> or albo	<b>endlos</b> endless bezkońcowe					

alle Angaben in mm | all dimensions in mm | wszystkie dane w mm

## **Mink Zahnriemen-Bürsten**

Mink toothed-belt brushes

Szczotki Mink na pasach zębatych

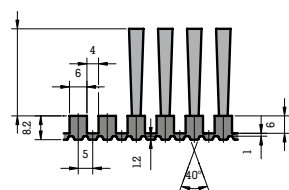
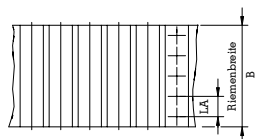


# Technische Hinweise für Mink Zahnriemen-Bürsten BZR

## Technical specifications for Mink toothed-belt brushes (BZR)

### Informacje techniczne o szczotkach Mink na pasach zębatych BZR

#### BZR T5 Mink toothed-belt brushes T5 Szczotki Mink na pasach zębatych T5

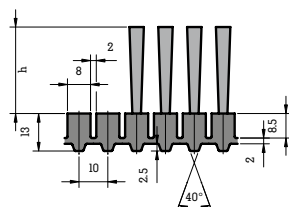
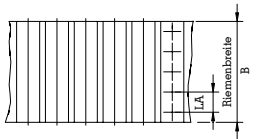


Riemenbreite Belt width	B (mm)	10	16	25	32	50
Szerokość pasa						
Seilzugfestigkeit Cable tensile strength	F (N)	150	230	410	460	830
Wytrzymałość na rozciąganie						

Mindestlänge endlos verschweißt: 880 mm  
Minimum length, endless welded: 880 mm  
Minimalna długość pasa bezkońcowego zgrzewanego: 880 mm

Seilzugfestigkeit: zulässige Zugkraft des Riemenquerschnitts  
Tensile strength: permissible tensile force of belt cross-section  
Wytrzymałość na rozciąganie: dopuszczalna siła rozciągająca na przekroju pasa

#### BZR T10 Mink toothed-belt brushes T10 Szczotki Mink na pasach zębatych T10

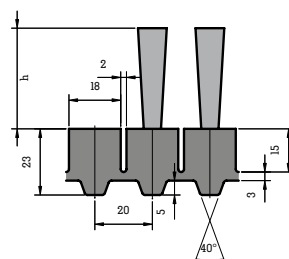
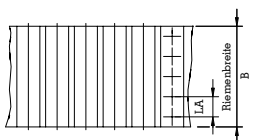


Riemenbreite Belt width	B (mm)	16	25	32	50	75	100
Szerokość pasa							
Seilzugfestigkeit Cable tensile strength	F (N)	650	1100	1300	2200	3300	4400
Wytrzymałość na rozciąganie							

Mindestlänge endlos verschweißt: 880 mm  
Minimum length, endless welded: 880 mm  
Minimalna długość pasa bezkońcowego zgrzewanego: 880 mm

Seilzugfestigkeit: zulässige Zugkraft des Riemenquerschnitts  
Tensile strength: permissible tensile force of belt cross-section  
Wytrzymałość na rozciąganie: dopuszczalna siła rozciągająca na przekroju pasa

#### BZR T20 Mink toothed-belt brushes T20 Szczotki Mink na pasach zębatych T20



Riemenbreite Belt width	B (mm)	25	32	50	75	100
Szerokość pasa						
Seilzugfestigkeit Cable tensile strength	F (N)	1680	2160	3360	5040	6720
Wytrzymałość na rozciąganie						

Mindestlänge endlos verschweißt: 1000 mm  
Minimum length, endless welded: 1000 mm  
Minimalna długość pasa bezkońcowego zgrzewanego: 1000 mm

Seilzugfestigkeit: zulässige Zugkraft des Riemenquerschnitts  
Tensile strength: permissible tensile force of belt cross-section  
Wytrzymałość na rozciąganie: dopuszczalna siła rozciągająca na przekroju pasa

**BZR Mink Zahnriemen-Bürsten** Mink toothed-belt brushes Szczotki Mink na pasach zębatych

Bezeichnung Designation Nazwa	T 5	T10	T20
<b>Riemenmaterial</b> Belt material Material pasa	<b>Polyurethan mit aufgeschweißten Stollen</b> Polyurethane with welded-on ribs Poliuretan z naspawanymi żebró		
<b>Zugband</b> Draw cord Material pasa	<b>Stahlilitzen (andere Ausführungen auf Anfrage)</b> Steel strands (other types on request) Linki stalowe (inne wersje na zapytanie)		
<b>Riemengeschwindigkeit</b> Belt speed Prędkość pasa	<b>6 m/s</b> 6 m/s 6 m/s		
<b>Normlängen</b> Standard lengths Długości znormalizowane	<b>siehe Angaben der Zahnriemenhersteller</b> see information of toothed belt manufacturer zobacz dane producentów pasów zębatych		
<b>Chemische Beständigkeit</b> Chemical resistance Odporność chemiczna	<b>auf Anfrage</b> on request na zapytanie		
<b>Temperaturbeständigkeit</b> Temperature resistance Odporność na temperaturę	<b>-15 bis +80 °C</b> -15 to +80 °C -15 do +80 °C		
<b>Bündel-Ø max.</b> Bundle dia. max. Maks. Ø wiązki	2,5	3,6	5,5
<b>Normbreiten (andere Breiten auf Anfrage)</b> Standard widths (other widths on request) Szerokości znormalizowane (inne szerokości na zapytanie)	10, 16, 25, 32, 50	16, 25, 32, 50, 75, 100	25, 32, 50, 75, 100
<b>Fasern-Reihenanzahl max. pro Stollen</b> Max. number of bristle rows per rib Maks. liczba rzędów włókien na żebró	1	1	2
<b>Lochabstand Standard (LA)</b> Hole spacing standard (LA) Standardowy odstęp otworów (LA)	6	7	10
<b>Anzahl Zähnezahl der Zahnscheibe (mindestens)</b> Number of teeth of toothed disk (minimum) Liczba zębów tarczy zębatej (co najmniej)	25	20	40
<b>Zahnscheiben-Ø (mindestens) <math>\triangleq</math> Kopfkreis-Ø<sub>k</sub></b> Diameter of toothed disk (minimum) Tarcze zębate-Ø (co najmniej) = Ø koła wierzchołkowego	38,95 mm	61,80 mm	251,80 mm
<b>Abstand b von außen minimal</b> Distance b from outside minimal Minimalny odstęp b od zewnątrz	5	6	8

**Vorspannkraft**

The pretensioning force in the conveying toothed belt should be set so that under operating conditions a residual pretensioning force is always preserved in the empty strand. A pretensioning force must be applied of:  $F_v > 0,5 \cdot F_u$

**Berechnung der Umfangskraft F<sub>u</sub>**

The required pull-off force or the peripheral force  $F_u$  for the drive station can be ascertained from the total transport load (assuming a horizontal arrangement):  $F_u = 9,81 \cdot m \cdot \mu$

Peripheral force in the drive station:  $F_u$  [N]  
Mass of transported material:  $m$  [kg]  
Friction coefficient of toothed belt to support rail:  $\mu$   
For friction coefficient  $\mu$  (sliding friction) the following values can be used:  
Steel/PUR 92 Shore A: 0,6-0,7  
PE/PUR: 0,3-0,4  
Friction coefficients as a rule have wide distribution ranges.  
Tests are recommended if necessary.  
Calculation of belt length for  $i = 1$   
 $a$  = distance between axes  
 $d_0$  = effective circle  
 $t$  = pitch  
 $z$  = number of teeth  
 $L_b$  = length of belt for  $i = 1$

$$LB = 2a + \pi \cdot d_0 = 2a + z \cdot t$$

$$d_0 = \frac{z \cdot t}{\pi}$$

Angaben ohne Gewähr.

**Pretensioning force**

The pretensioning force in the conveying toothed belt should be set so that under operating conditions a residual pretensioning force is always preserved in the empty strand. A pretensioning force must be applied of:  $F_v > 0,5 \cdot F_u$

**Calculation of peripheral force F<sub>u</sub>**

The required pull-off force or the peripheral force  $F_u$  for the drive station can be ascertained from the total transport load (assuming a horizontal arrangement):  $F_u = 9,81 \cdot m \cdot \mu$

Peripheral force in the drive station:  $F_u$  [N]  
Mass of transported material:  $m$  [kg]  
Friction coefficient of toothed belt to support rail:  $\mu$   
For friction coefficient  $\mu$  (sliding friction) the following values can be used:  
Steel/PUR 92 Shore A: 0,6-0,7  
PE/PUR: 0,3-0,4  
Friction coefficients as a rule have wide distribution ranges.  
Tests are recommended if necessary.  
Calculation of belt length for  $i = 1$   
 $a$  = distance between axes  
 $d_0$  = effective circle  
 $t$  = pitch  
 $z$  = number of teeth  
 $L_b$  = length of belt for  $i = 1$

$$LB = 2a + \pi \cdot d_0 = 2a + z \cdot t$$

$$d_0 = \frac{z \cdot t}{\pi}$$

No responsibility is accepted for the accuracy of this information.

**Siła naprężenia wstępne**

The pretensioning force in the conveying toothed belt should be set so that under operating conditions a residual pretensioning force is always preserved in the empty strand. A pretensioning force must be applied of:  $F_v > 0,5 \cdot F_u$

**Obliczanie siły obwodowej F<sub>u</sub>**

The required pull-off force or the peripheral force  $F_u$  for the drive station can be ascertained from the total transport load (assuming a horizontal arrangement):  $F_u = 9,81 \cdot m \cdot \mu$

Peripheral force in the drive station:  $F_u$  [N]  
Mass of transported material:  $m$  [kg]  
Friction coefficient of toothed belt to support rail:  $\mu$   
For friction coefficient  $\mu$  (sliding friction) the following values can be used:  
Steel/PUR 92 Shore A: 0,6-0,7  
PE/PUR: 0,3-0,4  
Friction coefficients as a rule have wide distribution ranges.  
Tests are recommended if necessary.  
Calculation of belt length for  $i = 1$   
 $a$  = distance between axes  
 $d_0$  = effective circle  
 $t$  = pitch  
 $z$  = number of teeth  
 $L_b$  = length of belt for  $i = 1$

$$LB = 2a + \pi \cdot d_0 = 2a + z \cdot t$$

$$d_0 = \frac{z \cdot t}{\pi}$$

Wszelkie dane bez gwarancji



# Das System für maßgeschneiderte Lösungen

The system for custom solutions

System do rozwiązań skrojonych na miarę

Die besondere Stärke der Mink Zahnriemen-Bürsten kommt überall dort zum Tragen, wo es auf Taktfertigung und millimetergenaues Zuführen und Positionieren sowie auf einen möglichst kleinen Durchmesser der Umlenkrollen ankommt. Mink Zahnriemen-Bürsten bestehen aus Polyurethan-Normzahnriemen, an denen spezielle Stollen zur Aufnahme des Fasermaterials aufgebracht sind. Zur optimalen Kraftübertragung sind Stahldrahtlitzen eingearbeitet.

Anwendungsbereich: -15 °C bis +80 °C

Maximale Riemengeschwindigkeit: 6 m/s

Mink toothed-belt brushes are especially effective in applications where precise timing and accurate positioning are essential, and where the deflection pulleys must have as small a diameter as possible. Mink toothed-belt brushes consist of standard polyurethane toothed belts, to which ribs are attached to accommodate the bristles. Integral steel wire strands ensure optimised power transmission.

Operating range: -15 °C to +80 °C

Maximum belt speed: 6 m/sec.

Szczotki Mink na pasach zębatych swoją szczególną siłę mogą pokazać wszędzie tam, gdzie wymagana jest produkcja taktowana oraz doprowadzanie i pozycjonowanie z dokładnością do milimetra, a także w wypadku rolek zwrotnych o możliwie najmniejszej średnicy. Szczotki Mink na pasach zębatych składają się ze standardowych poliuretanowych znormowanych pasów zębatych, na których umieszczone są specjalne kolce do zamocowania włókien. Optymalne przenoszenie siły zapewniają linki z drutu stalowego.

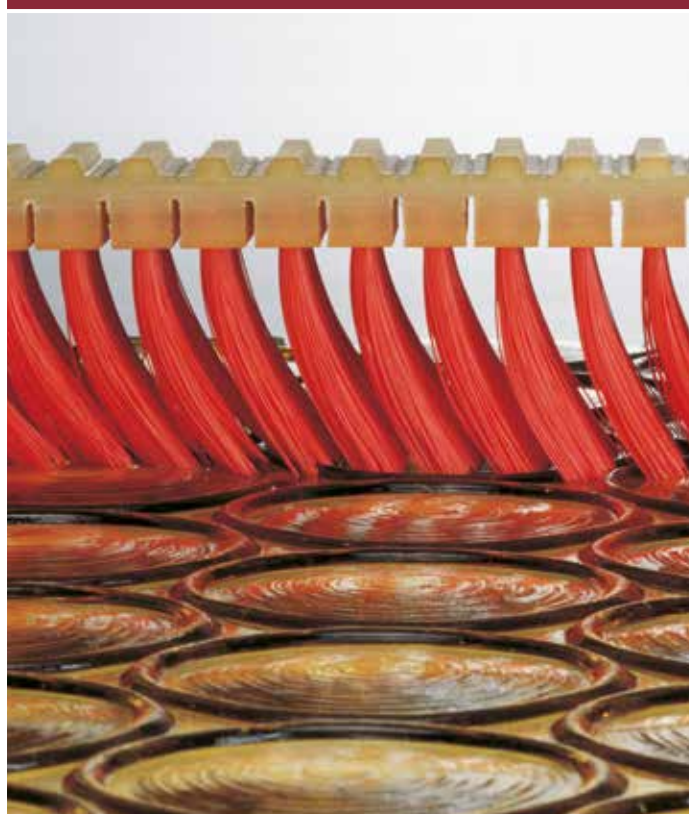
Zastosowanie: -15°C do +80°C

Maksymalna prędkość liniowa pasów: 6 m/s

## Vorschubkraft durch Faserauswahl definierbar

Feeding force can be defined by choice of bristles

Możliwość określenia siły posuwu przez wybór włókien



## Taktgenaues Zuführen empfindlicher Güter

Precisely timed feeding of delicate items

Precyzyjne doprowadzanie wrażliwych towarów w takcie



## **Zentrale Headquarters Centrale**

### **August Mink GmbH & Co. KG**

Fabrikation

technischer Bürsten

Wilhelm-Zwick-Straße 13

D-73035 Göppingen

fon +49 (0)71 61 40 31-0

fax +49 (0)71 61 40 31-500

info@mink-buersten.de

## **Beratungsniederlassungen Consulting subsidiaries Succursales d'assistance-conseil**

### **Benelux**

Mink-Bürsten B.V.

Hanzeweg 6

NL-8061 RC Hasselt

fon +31 (0)38 3 86 61 77

fax +31 (0)38 3 86 61 78

info@mink-buersten.nl

### **Frankreich**

Mink-France S.A.R.L.

2, rue de l'Octroi

F-78410 Aubergenville

fon +33 (0)1 34 84 75 64

fax +33 (0)1 34 84 01 81

info@mink-france.fr

### **Italien**

Mink-Italia s.r.l.

Società con Socio unico

Via Speranza 5

I-40068 S. Lazzaro

di Savena (BO)

fon +39 051 45 26 00

fax +39 051 62 78 325

info@mink-italia.it

### **Skandinavien**

Mink-Bürsten ApS

Glasvænget 2

DK-5492 Vissenbjerg

fon +45 70 26 20 77

fax +45 70 26 20 78

info@mink-buersten.dk

### **UK & Irland**

Mink-Brushes (UK) Ltd.

Cash's Business Centre

Cash's Lane

GB-CV1 4PB Coventry

fon +44 (0)24 76 63 25 88

fax +44 (0)24 76 63 25 90

sales@mink-brushes.co.uk

## **Außendienst vor Ort Field service Service extérieur sur place**

### **Österreich**

August Mink GmbH & Co. KG

Fabrikation

technischer Bürsten

Wilhelm-Zwick-Straße 13

D-73035 Göppingen

fon +49 (0)71 61 40 31-0

fax +49 (0)71 61 40 31-500

info@mink-buersten.de

### **Polen**

August Mink GmbH & Co. KG

Fabrikation

technischer Bürsten

Wilhelm-Zwick-Straße 13

D-73035 Göppingen

fon +49 (0)71 61 40 31-0

fax +49 (0)71 61 40 31-500

info@mink-buersten.de

### **Schweiz**

August Mink GmbH & Co. KG

Fabrikation

technischer Bürsten

Wilhelm-Zwick-Straße 13

D-73035 Göppingen

fon +49 (0)71 61 40 31-0

fax +49 (0)71 61 40 31-500

info@mink-buersten.de

### **Spanien & Portugal**

August Mink GmbH & Co. KG

Fabrikation

technischer Bürsten

Wilhelm-Zwick-Straße 13

D-73035 Göppingen

fon +49 (0)71 61 40 31-0

fax +49 (0)71 61 40 31-500

info@mink-buersten.de

